

739 95 Bystřice 1260

Republika Czeska

tel.: +420 558 340 011, 558 340 034

fax: +420 558 340 100

e-mail: info@jap.cz

www.jap.cz

IČO: 48398233 VAT: CZ48398233



Żwir stalowy - GH, GL, GP

G – Kanciasty żwir ze staliwa produkowany drogą łamania specjalnie obrobionych cieplnie, nadwymiarowych kulek śrutu. Jest wykorzystywany do strumieniowego czyszczenia lub przygotowania powierzchni.

Charakterystyka techniczna:

Skład chemiczny:

C ≥ 0,85%

P ≤ 0,05%

S ≤ 0,05%

Twardość:

GH (GA): ≥790 HV (≥64 HRC)

GL (GB): 570 – 650 HV (53-57 HRC)

GP (GC): 480 – 550 HV (48-52 HRC)

tolerancja +/- 60HV (+/- 2 HRC)

Rozmiar oka sita (mm)	Numer sita	WG 12 (%)	WG 14 (%)	WG 16 (%)	WG 18 (%)	WG 25 (%)	WG 40 (%)	WG 50 (%)	WG 80 (%)	WG 120 (%)
2,80	7	x								
2,36	8	max 20	x							
2,00	10		max 10	x						
1,70	12	min 85		max 10	x					
1,40	14	min 97	min 80		max 30	x				
1,18	16		min 90	min 80		max 40	x			
1,00	18			min 90	min 85		max 20			
0,85	20				min 97			X		
0,71	25					min 85		max 10		
0,60	30					min 97	min 85			
0,50	35						min 97		x	
0,42	40								max 20	
0,35	45							min 80		x
0,30	50							min 90		max 10
0,18	80								min 75	
0,12	120								min 90	min 75
0,07	200									min 90

Sortowanie zgodnie z SAE J1923. Liczby podają procentową ilość materiału, która zatrzymuje się na sicie o określonych otworach.

X – oznacza 100 %

Pakowanie: worki 25 kg lub big bag 1 t.

Przechowywanie: śrut stalowy musi być przechowywany w suchym i krytym miejscu.